



SLC TWIN

SAI ON-LINE DOBLE CONVERSIÓN 700 VA - 20 kVA

► SLC TWIN: La alimentación en paralelo para cargas monofásicas

La serie **SLC TWIN** de SALICRU ha sido concebida para aportar la flexibilidad necesaria a la gama de SAIs de potencias medias, pues es ahí dónde es imprescindible conjugar una protección de primera magnitud con una capacidad de adaptación a las diferentes aplicaciones.

Por ello, la serie **SLC TWIN** incorpora, como prestación más importante, la capacidad de crecimiento en paralelo, hasta 3 unidades, con o sin redundancia, con el fin conseguir una actualización real y evitar, de esta forma, cambiar el SAI instalado ante una mayor exigencia, tanto cualitativa como cuantitativa, de los diferentes consumidores.

Fabricados en un abanico de potencias que van desde 700 VA hasta 20 kVA, la gama está compuesta por equipos con entrada monofásica – de 700 VA a 10 kVA – o trifásica – de 8 a 20 kVA –, siempre con salida monofásica.

Además, entre otras muchas ventajas, la serie incluye rectificador con arranque suave (Soft Start), trabajo a frecuencia de conmutación inaudible a 20 kHz, factor de potencia > 0,98⁽¹⁾ y precisión de salida mejor del 1%⁽¹⁾.

► PRESTACIONES

- Tecnología On-line doble conversión.
- Funcionamiento en paralelo sin necesidad de bypass centralizado. ⁽¹⁾
- Capacidad de paralelo de hasta 3 equipos. ⁽¹⁾
- Cable de paralelo, de serie. ⁽¹⁾
- Posibilidad de autonomías extendidas.
- Test de baterías, de serie.
- Rectificador dotado de PFC (corrector del factor de potencia) y Soft Start (arranque suave).
- Factor de potencia > 0,98. ⁽¹⁾
- Bypass manual sin interrupción. ⁽¹⁾
- Configuración de alto rendimiento Eco-Mode para las cargas menos sensibles.
- Transformador separador. ⁽²⁾
- Ondulador PWM y transistores IGBT.
- Panel de control con diagrama de bloques, display LCD y teclado.
- Comunicaciones extendidas con puertos RS-232 (de serie), USB ⁽²⁾, SNMP ⁽²⁾ y AS-400 ⁽²⁾.
- Protocolo de comunicaciones MODBUS. ⁽²⁾
- Software de monitorización de serie.
- Modelos en rack 19" hasta 6 kVA.



► SLC TWIN



► SLC TWIN RACK 19"

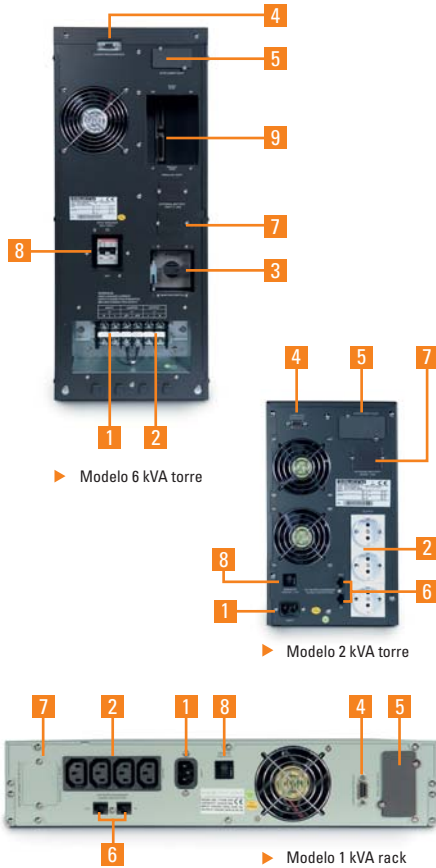
► APLICACIONES: Alimentación de altura para potencias medias

Las pérdidas de información en los entornos informáticos vienen originadas en un 45% por problemas en el suministro eléctrico, sin contar las pérdidas en productividad derivadas de la inactividad y de los recursos necesarios para la restauración de los daños originados. Todos los procesos que requieren una alimentación fiable, segura, continua y de calidad necesitan estar protegidos y alimentados mediante un SAI serie **SLC TWIN** de SALICRU. Especialmente concebidos para la protección de redes departamentales, estaciones de trabajo y sus periféricos asociados, servidores, telefonía-VOIP, procesos industriales, equipamiento médico, etc.

(1) Según modelos
(2) Opcional

► DESCRIPCIÓN

1. Entrada AC.
2. Salida AC.
3. Bypass de mantenimiento.
4. Interface RS-232.
5. Slot inteligente (SNMP, USB, AS-400).
6. Protección línea datos RJ-11/RJ-45.
7. Conexión módulos baterías.
8. Protección de entrada.
9. Puerto paralelo.



► ADAPTABILIDAD

- Autonomías extendidas. ⁽¹⁾
- Aislamiento galvánico. ⁽¹⁾
- Otras tensiones entrada / salida. ⁽¹⁾
- Formato torre o rack 19".
- Entrada monofásica o trifásica.
- Sistema paralelo redundante ≥ 4 kVA.

► COMUNICACIONES

- Interface RS-232.
- Software de monitorización.
- Adaptador SNMP / Web. ⁽¹⁾
- Tarjeta AS-400. ⁽¹⁾
- Tarjeta puerto USB. ⁽¹⁾
- Protocolo MODBUS. ⁽¹⁾
- Sensor temperatura-humedad. ⁽¹⁾

► SERVICIOS

- Servicio de asesoramiento preventa y postventa.
- Múltiples fórmulas de mantenimiento y telemantenimiento (SICRES).

(1) Opcional



SAI ON-LINE DOBLE CONVERSIÓN 700 VA - 20 kVA

► CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | SLC TWIN 700 VA - 10 kVA | SLC TWIN/3 8 kVA - 20 kVA |
|--------------------------------|---|--|
| FORMATO | Torre o rack ⁽²⁾ | Torre |
| TECNOLOGÍA | On-line, doble conversión, PFC, doble bus de continua | |
| ENTRADA | Tensión nominal | 220 / 230 / 240 V |
| | Márgenes de tensión | 176 ÷ 276 V |
| | Frecuencia | 50 / 60 Hz |
| | Margen de frecuencia | ± 4 Hz |
| | Factor de potencia | ≥ 0,98 ⁽²⁾ |
| | Estructura rectificador | PFC con Soft Start |
| SALIDA | Tensión nominal | 220 / 230 / 240 V |
| | Precisión tensión ⁽²⁾ | ± 1% régimen estático; ± 2% régimen dinámico |
| | Velocidad máx sincronización | 1 Hz / s |
| | Sincronización | Con red presente ± 4 Hz; sin red ± 0,05 Hz ⁽²⁾ |
| | Rendimiento | > 88% a plena carga |
| | Distorsión armónica total (THDv) ⁽²⁾ | ≤ 2% carga lineal; ≤ 6% carga no lineal (según EN 62040-3) |
| | Sobrecargas admisibles ⁽³⁾ | Hasta 130% durante 10 minutos; > 130% durante 1 segundo |
| | Factor cresta | 3 a 1 |
| BYPASS | Tensión nominal | 220 / 230 / 240 V |
| | Márgenes de tensión admisible | ± 15% |
| | Margen de frecuencia admisible | 50 / 60 Hz ± 4 Hz |
| | Sobrecarga | Hasta 130%, permanente; > 130% durante 1 segundo |
| BATERÍAS | Tipo batería | Selladas, libres de mantenimiento |
| | Protección | Contra sobretensiones, subtensiones y componentes de corriente alterna |
| CARGADOR | Tecnología | PWM |
| | Tipo de carga | P/U (Potencia constante / Tensión constante) |
| | Tiempo de recarga | 7 horas al 90% 8 horas al 90% |
| COMUNICACIÓN | Puertos | RS-232 |
| | Software de monitorización | Para familia Windows, Linux y Mac |
| GENERALES | Temperatura de trabajo | 0° C ÷ + 40° C |
| | Humedad relativa | Hasta 95%, sin condensar |
| | Altitud de trabajo | 2400 m.s.n.m. |
| | Nivel de ruido a 1 metro | < 45 dB ⁽²⁾ < 60 dB |
| NORMATIVA | Seguridad | EN 62040-1; EN 60950-1; EN 60529 |
| | Compatibilidad electromagnética (CEM) | EN 62040-2 |
| | Funcionamiento | VFI según EN 62040-3 |
| | Marcado | CE |
| Gestión de Calidad y Ambiental | ISO-9001 e ISO 14001 TÜV | |

(2) Según modelo

(3) En modo línea

► GAMA

| MODELO TORRE | POTENCIA (VA / W) | DIMENSIONES (F x AN x AL mm) | PESO (Kg) | ENTRADA / SALIDA |
|--------------------|----------------------|---------------------------------|-------------------|------------------|
| SLC - 700 - TWIN | 700 / 490 | 400 x 145 x 200 | 13 | II / II |
| SLC - 1000 - TWIN | 1000 / 700 | 400 x 145 x 200 | 14 | II / II |
| SLC - 1500 - TWIN | 1500 / 1050 | 460 x 195 x 340 | 34 | II / II |
| SLC - 2000 - TWIN | 2000 / 1400 | 460 x 195 x 340 | 34,5 | II / II |
| SLC - 3000 - TWIN | 3000 / 2100 | 460 x 195 x 340 | 35,5 | II / II |
| SLC - 4000 - TWIN | 4000 / 2800 | 570 x 260 x 717 | 84 | II / II |
| SLC - 5000 - TWIN | 5000 / 3500 | 570 x 260 x 717 | 87 | II / II |
| SLC - 6000 - TWIN | 6000 / 4200 | 570 x 260 x 717 | 90 | II / II |
| SLC - 8000 - TWIN | 8000 / 5600 | 570 x 260 x 717 ⁽⁴⁾ | 92 ⁽⁵⁾ | II ó III / II |
| SLC - 10000 - TWIN | 10000 / 7000 | 570 x 260 x 717 ⁽⁴⁾ | 93 ⁽⁵⁾ | II ó III / II |
| SLC - 12000 - TWIN | 12000 / 8400 | 570 x 260 x 717 (x2) | 52 + 123 | III / II |
| SLC - 15000 - TWIN | 15000 / 10500 | 570 x 260 x 717 (x2) | 52 + 123 | III / II |
| SLC - 20000 - TWIN | 20000 / 14000 | 570 x 260 x 717 (x2) | 52 + 123 | III / II |

(4) Dos módulos para versiones SLC TWIN/3

(5) 38 + 69 para versiones SLC TWIN/3

| MODELO RACK 19" | POTENCIA (VA / W) | DIMENSIONES (F x AN x AL mm) | PESO (Kg) | ENTRADA / SALIDA |
|---------------------|----------------------|---------------------------------|--------------|------------------|
| SLC - 700 - TWIN R | 700 / 490 | 450 x 483 x 84 (2U) | 15 | II / II |
| SLC - 1000 - TWIN R | 1000 / 700 | 450 x 483 x 84 (2U) | 16 | II / II |
| SLC - 1500 - TWIN R | 1500 / 1050 | 450 x 483 x 84 (2U) x2 | 10 + 25 | II / II |
| SLC - 2000 - TWIN R | 2000 / 1400 | 450 x 483 x 84 (2U) x2 | 10,3 + 25 | II / II |
| SLC - 3000 - TWIN R | 3000 / 2100 | 450 x 483 x 84 (2U) x2 | 11,2 + 25 | II / II |
| SLC - 4000 - TWIN R | 4000 / 2800 | 600 x 483 x 130 (3U) x2 | 17 + 65 | II / II |
| SLC - 5000 - TWIN R | 5000 / 3500 | 600 x 483 x 130 (3U) x2 | 18 + 65 | II / II |
| SLC - 6000 - TWIN R | 6000 / 4200 | 600 x 483 x 130 (3U) x2 | 19 + 65 | II / II |

902 48 24 00*
+34 93 848 24 00**
WWW.SALICRU.COM

SALICRU

AVDA. DE LA SERRA 100 - 08460 PALAUTORDERA - FAX 93 848 11 51