

UPS trifásico Galaxy PW

20/30/40/50/60/80/100/120/160/200 kVA

Protección centralizada de alta calidad de energía eléctrica

Alta calidad de energía: óptimo funcionamiento de los equipos protegidos

Gracias a su tecnología de "doble conversión", su excepcional resistencia a las corrientes de cresta y a los cortocircuitos, su estabilidad de tensión de salida incluso con impactos de carga muy fuertes, Galaxy PW proporciona la máxima calidad de energía.

Gestión de la batería perfeccionada para ofrecer la máxima disponibilidad

El sistema "DigiBat™", incluido de serie, optimiza los parámetros de recarga de la batería con el fin de aumentar su vida útil. Asimismo, permite calcular con precisión la autonomía disponible.



El sistema de control de la batería "battery monitoring", disponible como opción, comprueba automáticamente cada uno de los elementos de la batería, lo cual permite prever un posible fallo de la misma.

Compensación de armónicos, considerable ahorro

La incorporación de un filtro activo THM al UPS permite ahorrar no sólo en la factura de la electricidad sino también en el dimensionamiento de la instalación y de los grupos electrógenos:

- ▶ factor de potencia aguas arriba > 0,95,
- ▶ aumento del cos φ,
- ▶ reducción de la THDI: < 4 %,
- ▶ reducción de un 20 % de la corriente eficaz.

Facilidad de explotación

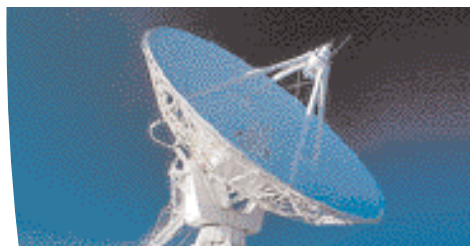
Gracias a una pantalla intuitiva, un dispositivo de supervisión a distancia sencillo de instalar, protegido de falsas maniobras.



Protección de 30 a 300 estaciones de trabajo



Servidores y unidades de almacenamiento de datos, equipamiento de networking...



Equipos de telecomunicaciones: central de comunicación...

Una solución con capacidad para evolucionar al ritmo del desarrollo de su empresa

Puesta en paralelo modular de hasta 4 equipos para:

- ▶ extensiones de potencia,
- ▶ redundancia de las fuentes,
- ▶ redundancia de la distribución con Upsilon STS (Sistema de transferencia estática) y módulo de sincronización.



Procesos industriales: autómatas programables, procesadores de variadores de velocidad...

THE UNINTERRUPTIBLE POWER PROVIDER

M G E
UPS SYSTEMS



Opciones de comunicación asociadas

Software Solution-Pac en CD

Para controlar el funcionamiento de los servidores protegidos (paro seguro) y supervisar el UPS in situ o a distancia.

Software Management-Pac 2 en CD
Kit de integración NMS: HP Openview, IBM Tivoli Netview, CA Unicenter...

Tarjeta de red SNMP/Web

Para conectar el UPS a la red Ethernet 10/100, superar alertas SNMP y supervisar el UPS mediante un simple interfaz Web.

Entorno Sensor para tarjeta SNMP/Web

Control SNMP y Web de Temperatura + Humedad + Estado de 2 contactos.

Tarjeta JBus/ModBus

Para conectar el UPS a un sistema de gestión del edificio.

Tarjeta de información de estados

Para transmitir los estados del UPS en forma de contactos libres de potencial + paro de emergencia.

MGE PowerServices™

Garantía de 1 año, baterías incluidas.

Oferta de servicios complementarios ⁽¹⁾

- Puesta en servicio: arranque de su instalación de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
- Teleservicio: control a distancia de los UPS a través de la red telefónica.
- Contratos de mantenimiento: toda una gama de programas de mantenimiento adaptados.
- Sustitución de la batería: el tándem UPS/baterías perfecto.
- Control de la batería: supervisión y análisis permanente de cada elemento.
- Auditoría de las instalaciones: análisis y propuestas adaptadas al entorno técnico.

1: Varía en función del país; consultar www.mgeups.com/services.

Principales prestaciones

- Topología de doble conversión (VFI conforme a la norma EN50091) con contactor estático y by-pass manual de mantenimiento,
- limitación de la corriente de entrada y rampa de arranque para la perfecta compatibilidad con los grupos electrógenos,
- gestión/supervisión de la batería DigiBat™ con test automático y manual,
- arranque con batería ("cold start"),
- largas autonomías (hasta 8 horas),
- aislamiento galvánico de la red de corriente alterna normal,
- modo ECO para el ahorro de energía,
- contactos secos Média 11 + 3 ranuras disponibles para tarjetas de comunicación,
- visualizador multilingüe (15 idiomas),
- memorización de 500 eventos...

Opciones disponibles

- Filtros antiarmónicos activos THM o pasivos (no compensados, con contactor o compensados),
- transformador de aislamiento de la red 2 integrado o externo,
- puesta en paralelo de hasta 4 UPS,
- by-pass manual externo (150, 360, 600 kVA),
- caja de señalización a distancia con indicadores luminosos, LED
- Battery Monitoring (control de todos los elementos de las baterías),
- módulo de sincronización,
- protección "backfeed",
- conexionado por arriba...

Características técnicas

Potencia nominal (kVA a FP = 0,8)	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200	
Potencia activa (kW)	16	24	32	40	48	64	80	96	128	160	
Entrada red de corriente alterna normal											
Tensiones nominales	380-400-415 V +/- 10% - trifásico (predeterminable +/- 15%)										
Frecuencias	50 o 60 Hz +/- 10%										
Distorsión en corriente	THDI < 4% con filtro THM										
Factor de potencia	hasta 0,96 con filtro THM										
Entrada red By-pass											
Tensiones	380-400-415 V +/- 10% - trifásico + neutro										
Frecuencias	50 o 60 Hz +/- 10%										
Salida											
Tensiones predeterminadas Ph/Ph	380-400-415 V +/- 1% - trifásico + neutro										
Frecuencias	50 o 60 Hz +/- 0,05% predeterminable										
Sobrecargas admisibles	150% 1 minuto, 125% 10 minutos										
Distorsión de la tensión	THDU < 1,5% Ph/Ph, < 2% Ph/N con carga lineal ⁽¹⁾ THDU < 3% Ph-Ph y Ph-N con carga no lineal ⁽¹⁾										
Factor de cresta	3:1										
Baterías											
Tiempo de autonomía	8-10-15-20-30-60 minutos, otros tiempos a petición del cliente										
Tipo	Batería de plomo estanco (vida útil de 10/12 años)										
Rendimiento global											
Modo doble conversión	hasta un 93%										
Modo ECO	hasta un 97%										
Entorno											
Pérdidas a evacuar ⁽²⁾	1,5	2,2	3	3,2	4,1	5,4	7,1	8,9	10,7	14,3	
Almacenamiento	- 25°C a + 45°C (con baterías)										
Funcionamiento	0°C a 35°C (40°C durante 8 h)										
Nivel de ruido (dBA)	58	58	58	60	60	62	64	65	67	68	
Normas											
Construcción y seguridad	CEI 62040-1, CEI 60950, EN 50091-1										
Rendimiento y topología	CEI 62040-3, EN 50091-3										
Diseño y fabricación	ISO 14001, ISO 9001, CEI 60146										
CEM	CEI 62040-2 y EN 50091-2 nivel B										
Certificaciones y marcado	TUV, CE										
Dimensiones y peso del UPS (Profundidad = 825 mm)											
Potencia nominal	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200	
Ancho (mm)	715	715	715	715	715	1015	1015	1015	1215	1215	
Altura (mm)	1400 o 1900						1900	1900	1900	1900	1900
Peso (kg)	490	490	490	540	540	800	800	800	1200	1200	
Armario batería (Profundidad = 825 mm y Altura = 1400 mm)											
Autonomía 10 minutos	Ancho (mm)	715	715	715	715	1015	-	-	-	-	
	Peso (kg)	480	500	640	670	820	-	-	-	-	
Autonomía 30 minutos	Ancho (mm)	715	1015	1730	1730	2445	-	-	-	-	
	Peso (kg)	660	945	1340	1650	2030	-	-	-	-	
Armario batería (Profundidad = 825 mm y altura = 1900 mm)											
Autonomía 10 minutos	Ancho (mm)	715	715	715	715	1015	1015	1430	1430	2030	
	Peso (kg)	500	530	675	690	845	1100	1370	1730	2110	
Autonomía 30 minutos	Ancho (mm)	715	715	1430	1430	1730	2030	2030	2745	3045	
	Peso (kg)	695	945	1390	1685	1930	2475	2765	3820	4295	

1: De acuerdo con las normas EN50091-3 / CEI 62040-3. 2: Las pérdidas indicadas son las que producen las celdas a potencia nominal de la carga y la batería en floating.