

Eaton EX RT

Entrada / salida monofásica de 7 / 11 kVA

Entrada trifásica / salida monofásica de 5 / 7 / 11 kVA



Eaton EX RT



Sistema de integración de la batería

Protección avanzada para:

Montajes de servidores en rack y entornos industriales.



On-line doble conversión permanente

SAI de alta capacidad para aplicaciones críticas.

Máxima disponibilidad

- Módulos de batería y SAIs de sustitución en caliente.
- By-pass automático y de mantenimiento manual incluido de serie.
- El SAI puede conectarse a dos fuentes eléctricas independientes (las fuentes 1 y 2 pueden ser comunes o individuales).
- Amplio intervalo de tensión de entrada sin agotar la batería: versión monofásica a 230 V de +20 % a -30 % y versión trifásica a 400 V de +15 % a -20 %.
- Test de baterías automático a intervalos regulares y protegidas contra descargas profundas.
- Redundancia N+1.

Amplia autonomía

- Desde 10 minutos hasta 2 horas, con módulos de batería, o hasta 8 horas utilizando el módulo cargador CLA.
- Reconocimiento automático de los módulos de batería e instalación sencilla de la batería con el sistema de integración de la batería.

Ergonomía

- Pantalla LCD multilingüe y LEDs para una rápida visualización del estado del SAI e informe de funcionamiento.
- Diagnóstico automático y mensajes de error.

Se puede integrar incluso en los entornos más exigentes:

Informático

- Convertible en torre / rack de 6 U.
- Amplia variedad de PDUs (opcional) para una distribución adecuada de la potencia en todo el rack.

Industrial

- Compatible con todos los tipos de grupos electrógenos.
- Se puede integrar en los sistemas de gestión del edificio.
- Carcasa de acero.
- Temperatura de funcionamiento de hasta 45 °C.
- Cumple los requisitos de la prueba de vibración marina.



- 1 Ranura para tarjeta de comunicación Minislot de Eaton
- 2 Conector de salida D de 9 pines
- 3 Puerto RJ11 para apagado de emergencia remoto
- 4 Conectores para la detección automática del módulo o módulos de batería
- 5 Puerto de comunicación RS 232
- 6 Conector para módulos EXB

- 7 By-pass manual para mantenimiento en caliente
- 8 Conectores de salida
- 9 Interruptor de alimentación 1
- 10 Conector de alimentación 1
- 11 Conector de alimentación 2
- 12 Disyuntor de la batería

Características técnicas

	5 kVA	7 kVA	11 kVA
Potencia kVA / kW	5 kVA / 4 kW (entrada monofásica no disponible para 5 kVA)	7 kVA / 4,9 kW	11 kVA / 8 kW
Tecnología	On-line doble conversión con sistema PFC (corrección del factor de potencia) (aplicable a modelos monofásicos).		
Tensión nominal de entrada	versión monofásica 200 / 208 / 220 / 230 / 240 / 250 V, versión trifásica 380 / 400 / 415 V		
Intervalo de tensión de entrada	(-30 %; +20 %) 230 V; (-20 %, +15 %) 400 V		
Intervalo de frecuencia de entrada y salida	40-70 Hz, selección automática 50-60 HZ, convertidor de frecuencia de serie		
Tensión de salida / THDU	200 / 208 / 230 / 240 / 250 V ±2 %; THDU < 2%		
Eficiencia global	Modo normal 91 %, modo ecológico 97 %		
THDI	THDI < 5% (fase única de valor de entrada)		
Factor de cresta / corriente de cortocircuito	3:1 / 100 A	3:1 / 100 A	3:1 / 150 A
Capacidad de sobrecarga	>150 % 500 ms; 150 % 30 s; 125 % 60 s; 110 % 120 s		
Temperatura de funcionamiento	45 °C para 8 h (a una potencia nominal de salida para una entrada de 230 V o 400 V y una salida de 230 V), 40 °C en permanencia		

Tiempos de autonomía* a una carga del 70 %

De 10 a 15 minutos	Estándar: 1 módulo de potencia de 3 U + 1 módulo de batería EXB de 3 U = 6 U
De 15 a 20 minutos	Estándar + 1 módulo de batería EXB de 3 U = 9 U
De 40 a 65 minutos	Estándar + 2 módulos de batería EXB de 3 U = 12 U

Conexión

Entrada / salida	Bloque de terminales para 13 mm ² (cable trenzado) o 10 mm ² (cable sólido)
------------------	---

Comunicación

Puerto	6 contactos sin tensión DB9 2 A 48 V CC, 1 RS 232, RJ11 para apagado de emergencia a distancia
Ranura	1 ranura para tarjeta de comunicación

Normas y certificación

Rendimiento y seguridad	IEC 62040-1 / IEC 60950 / UL 1778 y CSA 22.2 (aplicable a modelos monofásicos)
CEM	IEC 62040-2; EN 50091-2; FCC clase A (aplicable a modelos monofásicos), CEM nivel B (opcional para modelos monofásicos)
Certificación	UL (aplicable a modelos monofásicos) / TÜV, marcado GS, CB, C-Tick, CE, IEC 68-2-6 (aprobación de las pruebas de vibración marina)

Dimensiones Al. x An. x Pr. / Peso (entrada monofásica / entrada trifásica)

Eaton EX RT, autonomía estándar, formato torre	444,5 × 261,2 × 700 mm 89,5 kg	444,5 × 261,2 × 700 mm 88,3 kg / 89,5 kg	444,5 × 261,2 × 700 mm 94,2 kg / 95,3 kg
Montaje en rack Network Pack con autonomía estándar Eaton EX RT	261,2 (6 U) × 444,5 × 700 mm 97,3 kg	261,2 (6 U) × 444,5 × 700 mm 96,1 kg / 97,3 kg	261,2 (6 U) × 444,5 × 700 mm 102 kg / 103,1 kg
Módulo de potencia Eaton EX RT	444,5 × 130,6 × 700 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 700 mm 24,2 kg	444,5 × 130,6 × 700 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 700 mm 23 kg / 24,2 kg	444,5 × 130,6 × 700 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 700 mm 24,9 kg / 26 kg
Módulo de batería Eaton EXB RT	444,5 × 130,6 × 650 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm 64,5 kg	444,5 × 130,6 × 650 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm 64,5 kg	444,5 × 130,6 × 650 / 130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm 68,5 kg
Módulo CLA EX RT / Transformador EX RT	130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm / 12 kg / 87 kg	130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm / 12 kg / 87 kg	130,6 (3 U) × 444,5 × 650 mm / 12 kg / 87 kg

Atención al cliente y asistencia

1 año de garantía, incluida la batería	Sustitución de serie gratuita para unidades defectuosas, incluidas las baterías
Warranty+	Garantía opcional de 3 años (en función del país; para obtener más información, visite www.eaton.com/powerquality)

* (valores estándar tras 3 ciclos de descarga, baterías 3-5 años, tiempos de autonomía ampliados utilizando el módulo CLA o EXB; solicite más información.)

Números de referencia

	EX RT 5		EX RT 7		EX RT 11	
Tensión de entrada	Monofásica	Trifásica	Monofásica	Trifásica	Monofásica	Trifásica
Tiempo de autonomía estándar del Eaton EX RT para torre	/	68 054	68 070	68 074	68 110	68 114
Formato rack Network Pack ⁽¹⁾	/	68 056	68 072	68 076	68 112	68 116
Módulo de batería EXB RT / módulo de batería EXB RT con EPO integrado	/	68 078 / 68 079	68 078 / 68 079	68 078 / 68 079	68 118 / 68 119	68 118 / 68 119
Módulo de potencia del Eaton EX RT (para usarlo con el módulo EXB o CLA)	/	68 057	68 075	68 077	68 115	68 117
Kit de rack para el módulo de potencia Eaton EX RT / Eaton EXB RT y CLA	/	68 001 / 68 002	68 001 / 68 002	68 001 / 68 002	68 001 / 68 002	68 001 / 68 002
Módulo del transformador del Eaton EX RT	/	68 003	68 003	68 003	68 003	68 003
Módulo CLA del Eaton EX RT (de 2 a 8 horas)	/	68 004	68 004	68 004	68 004	68 004
Sistema de integración de la batería del EX RT ⁽²⁾	/	68 005	68 005	68 005	68 005	68 005
Módulo del filtro de nivel B CEM	/	/	68 008	/	68 008	/
Formato rack PDU de 19" del EX RT ⁽³⁾	/	66 857	66 857	66 857	66 857	66 857
Cable de conexión de la batería de 1,8 m ⁽⁴⁾	/	68 006	68 006	68 006	68 006	68 006
Visualización de control a distancia del SAI	/	66 080	66 080	66 080	66 080	66 080

1: la versión Network Pack se compone de la unidad de tiempo de autonomía estándar + la tarjeta de gestión de red + el kit de montaje en rack. 2: plataforma con capacidad máxima para 8 módulos, ruedas pivotantes, pie ajustable. 3: 12 tomas 4 X IEC 16 A + 8 X IEC 10 A. 4: para espaciado entre módulos no estándar.

EATON POWER QUALITY, S.L.

Avda. De la Fama, 16-20
08940 Cornellá de Llobregat (Barcelona)
Tel.: 902.104.220 / Fax: 902.108.442
Info.es@eaton.com
www.powerquality.eaton.com/spain



2 Debido a la política de mejora continua de nuestros productos, todas las especificaciones están sujetas a posibles cambios sin previo aviso.

© 2009 Eaton Corporation. Todos los derechos reservados. Abril de 2009.